

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie przekazu reklamowego**

Oznaczenie kwalifikacji: **PGF.07**

Numer zadania: **01**

Kod arkusza: **PGF.07-01-22.01-SG\_zo**

Wersja arkusza: **SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Projekt logo w dwóch wariantach - plik logo.pdf</b>
<i>Sprawdzany jest plik o dowolnej nazwie zapisany w formacie PDF zawierający tylko projekt logo</i>	
R.1.1	Oba projekty logo składają się z sygnetu, logotypu: <b>Vital Blue</b> i obrysu w postaci: <b>prostokąta</b> w wariacie 1 i <b>koła</b> w wariacie 2
R.1.2	Sygnet w obu projektach logo powstał poprzez przekształcenie pliku <i>kotek.png</i> , jest wypełniony kolorem niebieskim i ma kontur w kolorze czarnym
R.1.3	Nazwa firmy w obu wariantach projektu logo napisana jest czcionką bezszeryfową
R.1.4	Projekty przygotowane na kartce formatu A4 w układzie pionowym
W wariacie logo w postaci prostokąta	
R.1.5	Nazwa firmy napisana jest <b>majuskłą</b>
R.1.6	Sygnet znajduje się pod logotypem
R.1.7	Wymiary prostokąta: <b>85 x 60 mm</b> (tolerancja do 2 mm)
W wariacie logo w postaci koła	
R.1.8	Logotyp jest umieszczony pod sygnetem
R.1.9	Logotyp napisany jest po wyraźnym łuku
R.1.10	Średnica koła wynosi <b>85 mm</b> (tolerancja do 2 mm)
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2: Projekt danglera oraz pierwsza strona danglera - plik dangler.pdf</b>
<i>Sprawdzany jest plik o dowolnej nazwie zapisany w formacie PDF zawierający tylko projekt danglera</i>	
R.2.1	Projekt danglera jest wykonany jako dwie strony koła o średnicy <b>120 mm</b> (tolerancja do 3 mm)
R.2.2	Projekt danglera jest wykonany w kolorystyce <b>4+4</b>
R.2.3	Zaznaczono kolorem czerwonym linie spadu dla obu stron projektu (tło wylewa się do czerwonej linii)
R.2.4	Linia spadu na obu stronach projektu tworzy koło o średnicy <b>126 mm</b> (tolerancja do 3 mm)
R.2.5	Wszystkie elementy obu stron projektu są odsunięte o min. 5 mm od formatu netto (od krawędzi projektu danglera z R.2.1)
R.2.6	Obydwie strony danglera mają wypełnienie gradientem promienistym
Pierwsza strona projektu danglera	
R.2.7	Zawiera w dolnej części zaprojektowany wariant logo w postaci prostokąta z usuniętym prostokątnym obrysem
R.2.8	Zawiera w górnej części wykadrowane do koła zdjęcie z pliku <i>kot.jpg</i>
R.2.9	Koło ma średnicę <b>60 mm</b> (tolerancja do 2 mm)
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3: Projekt drugiej strony danglera - plik dangler.pdf</b>
<i>Sprawdzany jest plik o dowolnej nazwie zapisany w formacie PDF zawierający tylko projekt danglera</i>	
Druga strona projektu danglera	
R.3.1	Wypośrodkowana na płaszczyźnie danglera grafika kota z projektu logo zaprojektowanego w Rezultacie 1
R.3.2	Zawiera slogan samodzielny
R.3.3	Slogan liczy nie więcej niż 7 wyrazów (z przyimkami)
R.3.4	Slogan nawiązuje do jakości karmy
R.3.5	Slogan jest napisany czcionką szeryfową

R.3.6	Slogan jest napisany czcionką w <b>kolorze czarnym</b>
R.3.7	Slogan jest napisany <b>dookoła</b> (360°) danglera <b>od wewnątrz</b>
<b>R.4</b>	<b>Rezultat 4: Harmonogram przygotowania i wykonania danglera - plik harmonogram. pdf</b>
<i>Sprawdzany jest plik o dowolnej nazwie zapisany w formacie PDF wykonany na załączonym szablonie harmonogram</i>	
R.4.1	Harmonogram obejmuje wszystkie czynności (wykonanie projektu graficznego, rozplanowanie użytków/wydruku, wydruk, foliowanie, sztancowanie, pakowanie) - dopuszcza się inne sformułowania poprawne merytorycznie
R.4.2	Czynności zaplanowane są chronologicznie
W harmonogramie zaplanowane jest:	
R.4.3	Wykonanie projektu graficznego - <b>45</b> minut
R.4.4	Rozplanowanie użytków/rozplanowanie wydruku - <b>5</b> minut
R.4.5	Wydruk danglerów - <b>11</b> minut lub inny czas wynikający z ilorazu liczby arkuszy w R.5.5 i liczby 8, zaokrąglony w górę do pełnych minut
R.4.6	Foliowanie - <b>10</b> minut lub inny czas wynikający z ilorazu liczby metrów folii w R.5.6 i liczby 5, zaokrąglony w górę do pełnych minut
R.4.7	Sztancowanie - <b>9</b> minut lub inny czas wynikający z ilorazu liczby arkuszy w R.5.5 i liczby 10, zaokrąglony w górę do pełnych minut
R.4.8	Pakowanie w ok. <b>10</b> minut
R.4.9	Całkowity czas przygotowania i wykonania danglera - suma czasów dla czynności zaplanowanych przez zdającego
<b>R.5</b>	<b>Rezultat 5: Wykaz materiałów i sprzętu do produkcji danglera - plik zapotrzebowanie. pdf</b>
<i>Sprawdzany jest plik o dowolnej nazwie zapisany w formacie PDF wykonany na załączonym szablonie zapotrzebowanie. Dopuszcza się inne sformułowania poprawne merytorycznie</i>	
Zdający wpisał w części sprzęt i urządzenia	
R.5.1	Zestaw komputerowy
R.5.2	Cyfrowe urządzenie drukujące
R.5.3	Foliarka automatyczna
R.5.4	Automat sztancujący/sztanctygiel/sztancyngiel
W zapotrzebowaniu uwzględnione jest	
R.5.5	<b>Papier kreda mat 350 g format A2 - 42 szt. lub 84 szt.</b>
R.5.6	<b>Folia szerokość 420 mm - 25 m lub 50 m</b>
R.5.7	<b>Wykrojniki - 6 szt. lub 12 szt.</b>
R.5.8	<b>Pudełko kartonowe - 2 szt.</b>