

Nazwa kwalifikacji:  
Oznaczenie kwalifikacji:  
Numer zadania:  
Kod arkusza:  
Wersja arkusza:

## Obsługa magazynów

**SPL.01**

**01**

**SPL.01-01-25.01-SG**

**SG**

### Uwaga! Dopuszcza się inne zapisy merytorycznie poprawne

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Zestawienie parametrów pjt</b>
<i>Zapisać:</i>	
R.1.1	Maksymalna liczba opakowań jednostkowych w opakowaniu zbiorczym dla wszystkich rodzajów mleka 1 l [szt.]: <b>12</b> i dla wszystkich rodzajów śmietanki 250 ml [szt.]: <b>24</b>
R.1.2	Maksymalna liczba opakowań jednostkowych na palecie [szt.]: dla wszystkich rodzajów mleka 1 l [szt.]: <b>768</b> i dla wszystkich rodzajów śmietanki 250 ml [szt.]: <b>2 304</b>
R.1.3	Maksymalna liczba opakowań zbiorczych na palecie dla wszystkich rodzajów mleka 1 l [szt.]: <b>64</b> lub liczba wynikająca z ilorazu obliczeń zdającego w R.1.2 i R.1.1 dla mleka 1 l i dla wszystkich rodzajów śmietanki 250 ml [szt.]: <b>96</b> lub liczba wynikająca z ilorazu obliczeń zdającego w R.1.2 i R.1.1 dla śmietanki 250 ml
R.1.4	Maksymalna liczba opakowań zbiorczych w jednej warstwie na palecie dla wszystkich rodzajów mleka 1 l [szt.]: <b>16</b> i dla wszystkich rodzajów śmietanki 250 ml [szt.]: <b>16</b>
R.1.5	Minimalna liczba warstw opakowań zbiorczych na palecie: dla wszystkich rodzajów mleka 1 l: <b>4</b> lub liczba warstw wynikająca z ilorazu obliczeń zdającego w R.1.3 i R.1.4 dla mleka 1 l i dla wszystkich rodzajów śmietanki 250 ml: <b>6</b> lub liczba warstw wynikająca z ilorazu obliczeń zdającego w R.1.3 i R.1.4 dla śmietanki 250 ml <i>Uwaga: wynik należy zaokrąglić do liczby całkowitej w górę</i>
R.1.6	Wysokość ładunku na palecie dla wszystkich rodzajów mleka 1 l [mm]: <b>1 320</b> lub wysokość wynikająca z iloczynu obliczenia zdającego w R.1.5 dla mleka 1 l i 330 mm i dla wszystkich rodzajów śmietanki 250 ml [mm]: <b>900</b> lub wysokość wynikająca z iloczynu obliczenia zdającego w R.1.5 dla śmietanki 250 ml i 150 mm
R.1.7	Wymiary uformowanej pjt (dł. x szer. x wys.) dla wszystkich rodzajów mleka 1 l [mm]: <b>1 200 x 1 000 x 1 464</b> lub 1 200 x 1 000 x wysokość wynikająca z sumy obliczenia zdającego w R.1.6 dla mleka 1 l i 144 mm
R.1.8	Wymiary uformowanej pjt (dł. x szer. x wys.) dla wszystkich rodzajów śmietanki 250 ml [mm]: <b>1 200 x 1 000 x 1 044</b> lub 1 200 x 1 000 x wysokość wynikająca z sumy obliczenia zdającego w R.1.6 dla śmietanki 250 ml i 144 mm
R.1.9	Liczba pjt z produktami zamówionymi przez obie hurtownie dla wszystkich rodzajów mleka 1 l [szt.]: <b>61</b> i dla wszystkich rodzajów śmietanki 250 ml [szt.]: <b>18</b>
R.1.10	Łączna liczba pjt z produktami zamówionymi przez obie hurtownie [szt.]: <b>79</b>
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2: Zapotrzebowanie na opakowania jednostkowe i zbiorcze niezbędne do realizacji zamówień</b>
<i>Zapisać:</i>	
R.2.1	Zapotrzebowanie na opakowania jednostkowe o poj. 1 litra [szt.] dla Hurtowni AGA: <b>37 632</b>
R.2.2	Zapotrzebowanie na opakowania jednostkowe o poj. 1 litra [szt.] dla Hurtowni POL: <b>9 216</b>
R.2.3	Łączne zapotrzebowanie na opakowania jednostkowe o poj. 1 litra [szt.]: <b>46 848</b> lub zapotrzebowanie wynikające z sumy obliczeń zdającego w R.2.1 i R.2.2
R.2.4	Zapotrzebowanie na opakowania zbiorcze o wymiarach 300 x 250 x 330 mm [szt.] dla Hurtowni AGA: <b>3 136</b> lub zapotrzebowanie wynikające z ilorazu obliczenia zdającego w R.2.1 i 12 szt. lub zapotrzebowanie wynikające z iloczynu 49 szt. i obliczenia zdającego w R.1.3 dla mleka 1 l <i>Uwaga: Wynik należy zaokrąglić do liczby całkowitej w górę</i>
R.2.5	Zapotrzebowanie na opakowania zbiorcze o wymiarach 300 x 250 x 330 mm [szt.] dla Hurtowni POL: <b>768</b> lub zapotrzebowanie wynikające z ilorazu obliczenia zdającego w R.2.2 i 12 szt. lub zapotrzebowanie wynikające z iloczynu 12 szt. i obliczenia zdającego w R.1.3 dla mleka 1 l <i>Uwaga: Wynik należy zaokrąglić do liczby całkowitej w górę</i>
R.2.6	Łączne zapotrzebowanie na opakowania zbiorcze o wymiarach 300 x 250 x 330 mm [szt.]: <b>3 904</b> lub zapotrzebowanie wynikające z sumy obliczeń zdającego w R.2.4 i R.2.5
R.2.7	Zapotrzebowanie na opakowania jednostkowe o poj. 250 ml [szt.] dla Hurtowni AGA: <b>23 040</b> i dla Hurtowni POL: <b>18 432</b>
R.2.8	Łączne zapotrzebowanie na opakowania jednostkowe o poj. 250 ml [szt.]: <b>41 472</b> lub zapotrzebowanie wynikające z sumy obliczeń zdającego w R.2.7
R.2.9	Zapotrzebowanie na opakowania zbiorcze o wymiarach 300 x 250 x 150 mm [szt.] dla Hurtowni AGA: <b>960</b> lub zapotrzebowanie wynikające z ilorazu obliczenia zdającego w R.2.7 dla Hurtowni AGA i 24 szt. lub zapotrzebowanie wynikające z iloczynu 10 szt. i obliczenia zdającego w R.1.3 dla śmietanki 250 ml i dla Hurtowni POL: <b>768</b> lub zapotrzebowanie wynikające z ilorazu obliczenia zdającego w R.2.7 dla Hurtowni POL i 24 szt. lub zapotrzebowanie wynikające z iloczynu 8 szt. i obliczenia zdającego w R.1.3 dla śmietanki 250 ml <i>Uwaga: Wyniki należy zaokrąglić do liczb całkowitych w górę</i>
R.2.10	Łączne zapotrzebowanie na opakowania zbiorcze o wymiarach 300 x 250 x 150 mm [szt.]: <b>1 728</b> lub zapotrzebowanie wynikające z sumy obliczeń zdającego w R.2.9
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3: Kosztorys usług magazynowych</b>
<i>Zapisać:</i>	
R.3.1	Koszt netto formowania jednej pjt [zł] dla Magazynu X: <b>15,00</b> i dla Magazynu Y: <b>9,00</b>
R.3.2	Koszt netto formowania wszystkich pjt [zł] dla Magazynu X: <b>1 185,00</b> i dla Magazynu Y: <b>711,00</b>
R.3.3	Koszt netto składowania jednej pjt przez dwie doby [zł] dla Magazynu X: <b>4,00</b> i dla Magazynu Y: <b>4,00</b>
R.3.4	Koszt netto składowania wszystkich pjt przez dwie doby [zł] dla Magazynu X: <b>316,00</b> i dla Magazynu Y: <b>316,00</b>
R.3.5	Koszt netto zabezpieczenia jednej pjt [zł] dla Magazynu X: <b>7,00</b> i dla Magazynu Y: <b>5,00</b>
R.3.6	Koszt netto zabezpieczenia wszystkich pjt [zł] dla Magazynu X: <b>553,00</b> i dla Magazynu Y: <b>395,00</b>
R.3.7	Koszt netto załadunku jednej pjt na środek transportu [zł] dla Magazynu X: <b>3,00</b> i dla Magazynu Y: <b>4,00</b>
R.3.8	Koszt netto załadunku wszystkich pjt na środek transportu [zł] dla Magazynu X: <b>237,00</b> i dla Magazynu Y: <b>316,00</b>

R.3.9	Łączny koszt netto realizowanych usług magazynowych [zł] dla Magazynu X: <b>2 291,00</b> lub koszt wynikający z sumy obliczeń zdającego w R.3.2, R.3.4, R.3.6 i R.3.8 dla Magazynu X i dla Magazynu Y: <b>1 738,00</b> lub koszt wynikający z sumy obliczeń zdającego w R.3.2, R.3.4, R.3.6 i R.3.8 dla Magazynu Y <i>Uwaga: Aby móc obliczyć łączny koszt dla każdego magazynu, muszą być obliczone wszystkie koszty i ich wartości muszą być większe niż 0</i>
R.3.10	Wybór magazynu o niższym łącznym koszcie usług magazynowych - magazyn o niższych kosztach netto realizowanych usług magazynowych obliczonych w R.3.9
<b>R.4</b>	<b>Rezultat 4: Karta doboru kodów kreskowych EAN dla opakowań jednostkowych i opakowań zbiorczych produktów zamówionych przez Hurtownię AGA</b>
<i>Zaznaczone dla produktu:</i>	
R.4.1	Mleko 3% 1 litr dla opakowania jednostkowego tylko 5 900120011199
R.4.2	Mleko 3% 1 litr dla opakowania zbiorczego tylko 5 900120011205
R.4.3	Mleko 1% 1 litr dla opakowania jednostkowego tylko 5 900120011113
R.4.4	Mleko 1% 1 litr dla opakowania zbiorczego tylko 5 900120011120
R.4.5	Śmietanka 30% 250 ml dla opakowania jednostkowego tylko 5 900120022881
R.4.6	Śmietanka 30% 250 ml dla opakowania zbiorczego tylko 5 900120022898
<b>R.5</b>	<b>Rezultat 5: Dokument wydanie zewnętrzne</b>
<i>Zapisane:</i>	
R.5.1	Nazwa i adres magazynu: Magazyn Y, ul. Polna 22, 63-100 Śrem, jeżeli zdający w R.3.10 wybrał Magazyn Y lub Magazyn X, ul. Bema 30, 63-100 Śrem, jeżeli zdający w R.3.10 wybrał Magazyn X
R.5.2	Nazwa i adres odbiorcy: <b>Hurtownia POL, ul. Dworcowa 5, 64-110 Leszno</b>
R.5.3	Nr bieżący: <b>41/01/2025</b> i Data wystawienia: <b>09.01.2025</b>
R.5.4	Nazwa materiału/wyrobu/opakowania: tylko dwie pozycje asortymentowe <b>Mleko 2% 1 litr</b> i <b>Śmietanka 12% 250 ml</b>
R.5.5	Ilość wydana dla Mleka 2% 1 litr [szt.]: <b>9 216</b> lub ilość obliczona przez zdającego w R.2.2 lub 12 szt. dla pjt, jeżeli cena jednostkowa w R.5.6 wynosi 1 689,60 zł lub 768 szt. dla op. zbiorczych, jeżeli cena jednostkowa w R.5.6 wynosi 26,40 zł <i>Uwaga: Do identyfikacji materiału/wyrobu/opakowania niezbędne jest podanie nazwy i zawartości tłuszczu w %</i>
R.5.6	Cena dla Mleka 2% 1 litr [zł]: <b>2,20</b> lub 1 689,60 zł, jeżeli ilość wydana w R.5.5 wynosi 12 szt. dla pjt lub 26,40 zł, jeżeli ilość wydana w R.5.5 wynosi 768 szt. dla op. zbiorczych <i>Uwaga: Do identyfikacji materiału/wyrobu/opakowania niezbędne jest podanie nazwy i zawartości tłuszczu w %</i>
R.5.7	Wartość dla Mleka 2% 1 litr [zł]: <b>20 275,20</b> lub wartość wynikająca z iloczynu ilości i ceny przyjętych przez zdającego w R.5.5 i R.5.6 <i>Uwaga: Do identyfikacji materiału/wyrobu/opakowania niezbędne jest podanie nazwy i zawartości tłuszczu w %</i>
R.5.8	Ilość wydana dla Śmietanki 12% 250 ml [szt.]: <b>18 432</b> lub ilość obliczona przez zdającego w R.2.7 dla Hurtowni POL lub 8 szt. dla pjt, jeżeli cena jednostkowa w R.5.9 wynosi 4 838,40 zł lub 768 szt. dla op. zbiorczych, jeżeli cena jednostkowa w R.5.9 wynosi 50,40 zł <i>Uwaga: Do identyfikacji materiału/wyrobu/opakowania niezbędne jest podanie nazwy i zawartości tłuszczu w %</i>
R.5.9	Cena dla Śmietanki 12% 250 ml [zł]: <b>2,10</b> lub 4 838,40 zł, jeżeli ilość wydana w R.5.8 wynosi 8 szt. dla pjt lub 50,40 zł, jeżeli ilość wydana w R.5.8 wynosi 768 szt. dla op. zbiorczych <i>Uwaga: Do identyfikacji materiału/wyrobu/opakowania niezbędne jest podanie nazwy i zawartości tłuszczu w %</i>
R.5.10	Wartość dla Śmietanki 12% 250 ml [zł]: <b>38 707,20</b> lub wartość wynikająca z iloczynu ilości i ceny przyjętych przez zdającego w R.5.8 i R.5.9 <i>Uwaga: Do identyfikacji materiału/wyrobu/opakowania niezbędne jest podanie nazwy i zawartości tłuszczu w %</i>