

Nazwa kwalifikacji:	Organizacja robót związanych z budową i utrzymaniem dróg kolejowych
Oznaczenie kwalifikacji:	TKO.03
Numer zadania:	01
Kod arkusza:	TKO.03-01-22.01-SG_zo
Wersja arkusza:	SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Wykaz czynności technologicznych niezbędnych do wykonania naprawy nawierzchni - Tabela 1
	<i>Zdający wpisal:</i>
R.1.1	zamknięcie toru, osygnalizowanie miejsca robót, oraz dostarczenie potrzebnych materiałów nawierzchniowych
R.1.2	odkręcenie śrub łukowych i zdjęcie łuków
R.1.3	odkręcenie śrub stopowych mocujących wymienne szyny
R.1.4	zjęcie wymienianych szyn
R.1.5	nasunięcie przesuniętych podkładów, wymiana przekładek podszytowych
R.1.6	ustawienie szyn na przekładkach
R.1.7	posmarowanie smarem komór łukowych szyn, łuków, śrub łukowych, założenie łuków, dokręcenie śrub łukowych
R.1.8	przymocowanie szyn śrubami stopowymi
R.1.9	sprawdzenie szerokości toru w miejscu wymiany
R.1.10	uporządkowanie miejsca robót, zdjęcie sygnalizowania
R.2	Rezultat 2: Wykaz sprzętu niezbędnego do naprawy nawierzchni - Tabela 1
	<i>Zdający wpisal:</i>
R.2.1	do zamknięcia toru, osygnalizowanie miejsca robót, oraz dostarczenie potrzebnych materiałów nawierzchniowych: wózek motorowy z przyczepą
R.2.2	do odkręcenia śrub łukowych i zdjęcie łuków: klucz do śrub łukowych
R.2.3	do odkręcenia śrub stopowych mocujących wymienne szyny: zakrętarka do śrub stopowych
R.2.4	do zdjęć wymienianych szyn: kleszcze do szyn
R.2.5	do nasunięcia przesuniętych podkładów, wymiana przekładek podszytowych: drażki stalowe
R.2.6	do ustawienia szyn na przekładkach: kleszcze do szyn
R.2.7	do przymocowania szyn śrubami stopowymi: zakrętarka do śrub stopowych
R.2.8	do sprawdzenia szerokości toru w miejscu wymiany: toromierz
R.2.9	do uporządkowania miejsca robót, zdjęcie sygnalizowania: wózek motorowy z przyczepą
R.3	Rezultat 3: Zestawienie ilościowe niezbędnych materiałów nawierzchniowych - Tabela 2
	<i>Zdający wpisal:</i>
R.3.1	szyny kolejowe typ S60: działanie $3,033 \times 4 = 12,132$ t
R.3.2	łuki do szyn płaskie Ł60: działanie $4 \times 4 = 16$ szt.
R.3.3	pierścienie sprężyste podwójne: działanie $8 \times 4 = 32$ szt.
R.3.4	śruby łukowe Stb-1-150: działanie $8 \times 4 = 32$ szt.
R.3.5	łapki do szyn Łpa2: działanie $160 \times 4 = 640$ szt.
R.3.6	pierścienie sprężyste podwójne: działanie $320 \times 4 = 1280$ szt.
R.3.7	pierścienie sprężyste potrójne: działanie $160 \times 4 = 640$ szt.
R.3.8	przekładki topolowe Pta1: działanie $80 \times 4 = 320$ szt.
R.3.9	śruby stopowe Ssb 16-75: działanie $160 \times 4 = 640$ szt.
R.3.10	wkręty do podkładów typ 60 A: działanie $320 \times 4 = 1280$ szt.
R.4	Rezultat 4: Opis zabezpieczenia miejsca robót podczas naprawy - Tabela 3
	<i>Zdający wpisal:</i>
R.4.1	zamknięcie toru nr 3
R.4.2	osłonięcie toru nr 3 z obu kierunków tarczą zatrzymania D1
R.4.3	umieszczenie tarcz w osi toru
R.4.4	umieszczenie tarcz w torze nr 3 lub w odległości 100 m od miejsca robót
R.5	Rezultat 5: Wykaz wartości wymaganych luzów w stykach szyn dla przedziału temperatur szyny 16 - 25 °C - Tabela 4

<i>Zdajacy wpisal:</i>	
R.5.1	temperatura szyny: 16 - 20 °C , wymagany luz w stykach szyni: 6 mm
R.5.2	temperatura szyny: 21 - 25 °C , wymagany luz w stykach szyni: 4 mm
R.6	Rezultat 6: Wykaz elementów złącza szynowego podpartego - Tabela 5
<i>Zdajacy wpisal:</i>	
R.6.1	1 - szyna
R.6.2	2 - łubek
R.6.3	3 - śruba łubkowa
R.6.4	4 - podkład kolejowy
R.6.5	5- śruba stopowa z nakretką
R.6.6	6 - wkręt
R.6.7	7 - pierścień sprężysty
R.6.8	8 - śruba łącząca podkłady
R.6.9	9 - podkładka żebrowa
R.6.10	10 - łapka