

Nazwa  
kwalifikacji:  
Oznaczenie  
kwalifikacji:

## Organizacja robót związanych z budową i utrzymaniem dróg kolejowych

TKO.03

Numer zadania: 01

Kod arkusza: TKO.03-01-24.01-SG

Wersja arkusza: SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Wykaz czynności prowadzących do naprawy nawierzchni - Tabela 1</b>
<i>Uwaga: Dopuszcza się inne określenia opisujące daną czynność.</i>	
R.1.1	Osygnalizowanie miejsca robót lub zamknięcie toru
R.1.2	Odkręcenie śrub łubkowych i zdjęcie łubków
R.1.3	Odkręcenie śrub stopowych i ich zdjęcie
R.1.4	Wyjęcie szyny i zdjęcie przekładek podszytowych
R.1.5	Ułożenie nowych przekładek podszytowych i nowej szyny
R.1.6	Połączenie szyny lub założenie łubków i dokręcenie śrub łubkowych
R.1.7	Przytwierdzenie szyny do podkładów lub założenie śrub stopowych, pierścieni sprężystych i dokręcenie nakrętek
R.1.8	Pomiar toru
R.1.9	Uporządkowanie miejsca robót
R.1.10	Zdjęcie osygnalizowania lub otwarcie toru
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2: Wykaz niezbędnych maszyn, narzędzi i urządzeń - Tabela 1</b>
R.2.1	Odkręcanie i dokręcanie śrub łubkowych - <b>klucz płaski</b> lub <b>zakrętarka</b> lub <b>klucz do śrub łubkowych</b>
R.2.2	Odkręcanie i dokręcanie śrub stopowych - <b>klucz sztorcowy</b> lub <b>zakrętarka</b> lub <b>klucz płaski</b> lub <b>klucz do śrub stopowych</b>
R.2.3	Demontaż i montaż szyny - <b>kleszcze do szyn</b> lub <b>wózek motorowy z żurawiem</b>
R.2.4	Pomiar toru - <b>toromierz</b>
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3: Zestawienie ilościowe materiałów nawierzchniowych - Tabela 2</b>
R.3.1	Uwzględniono w obliczeniach elementy przytwierdzenia szyny do podrozjazdnic (śruba stopowa z nakrętką, przekładki podszytowe, pierścienie sprężyste podwójne, łapka)
R.3.2	Przyjęto ilość podrozjazdnic - <b>14 szt.</b>
R.3.3	Długość szyny kolejowej 49E1 - <b>8070 mm</b> lub <b>8,07 m</b>
R.3.4	Liczba śrub stopowych z nakrętką - <b>28</b> lub <b>liczba przyjętych podrozjazdnic x 2</b>
R.3.5	Liczba przekładek podszytowych - <b>14</b> lub <b>liczba przyjętych podrozjazdnic x 1</b>
R.3.6	Liczba pierścieni sprężystych podwójnych - <b>28</b> lub <b>liczba przyjętych podrozjazdnic x 2</b>
R.3.7	Liczba łapek - <b>28</b> lub <b>liczba przyjętych podrozjazdnic x 2</b>
R.3.8	Przyjęto jednostkę <b>szt.</b> dla śrub stopowych, przekładek, pierścieni oraz łapek
R.3.9	Przyjęto jednostkę <b>mm</b> lub <b>m</b> dla szyny
<b>R.4</b>	<b>Rezultat 4: Opis części składowych rozjazdu - Tabela 3</b>
R.4.1	1 - <b>iglica</b> lub <b>iglice</b>
R.4.2	2 - <b>opornica</b> lub <b>opornice</b>
R.4.3	3 - <b>szyny łączące</b>
R.4.4	4 - <b>kierownica</b> lub <b>kierownice</b>
R.4.5	5 - <b>krzyżownica</b> lub <b>dziób krzyżownicy</b>
<b>R.5</b>	<b>Rezultat 5: Szkic osygnalizowania miejsca robót</b>
R.5.1	Na szkicu umieszczono tarczę D 1
R.5.2	Tarczę D 1 umieszczono w odległości 100 m od początku rozjazdu nr 10
R.5.3	Tarczę D 1 umieszczono w torze nr 3a
R.5.4	Umieszczono zapis usytuowania tarczy D 1 w osi toru

