

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2024
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i eksploatacja środków transportu szynowego**
 Oznaczenie arkusza: **TKO.06-01-24.06-SG**
 Symbol kwalifikacji: **TKO.06**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje **T**, jeżeli zdający spełnił kryterium albo **N**, jeżeli nie spełnił*

Rezultat 1: Zmontowany układ blokady kaskadowej

1	Aparaty elektryczne zamontowane z wykorzystaniem dedykowanych zacze­pów w sposób pewny i stabilny.						
2	Przewody odmierzone i przycięte na wymiar, zapewniają możliwość podłączenia wszystkich elementów wchodzących w skład układu, przewody nie wymagają zawijania.						
3	Końcówki przewodu odizolowane na długości około 10 mm, izolacja przewodów nie wchodzi pod zacisk łączeniowy.						
4	Tulejki zaciskowe prawidłowo zaciśnięte i dobrane do zastosowanego przekroju przewodu.						
5	Śruby dociskowe zacisków prądowych dokręcone w sposób pewnie krępujący przewody doprowadzone do aparatów.						
6	Wiązki przewodów uporządkowane z wykorzystaniem opasek zaciskowych.						

Rezultat 2: Zgodność montażu układu blokady kaskadowej z dokumentacją techniczną

1	Połączenie wyłączników nadprądowych F1 i F2 wykonane zgodnie ze schematem obwodu mocy oraz schematem obwodu sterowania.						
2	Połączenie przycisków sterowniczych P1, P2 oraz P_AWARYJNY wykonane zgodnie ze schematem sterowania.						
3	Połączenie przycisków sterowniczych P3 i P4 wykonane zgodnie ze schematem sterowania.						
4	Połączenie styczników K1 i K2 wykonane zgodnie ze schematem obwodu mocy.						
5	Połączenie styczników K1 i K2 wykonane zgodnie ze schematem obwodu sterowania.						
6	Połączenia żarówek E1 i E2 wykonane zgodnie ze schematem obwodu mocy.						

Numer stanowiska

Rezultat 3: Działanie układu blokady kaskadowej przy kolejności zgodnej z sekwencją załączania

1	Naciśnięcie przycisku P2 wzbudza cewkę stycznika K1, powodując załączenie żarówki E1.						
2	Naciśnięcie przycisku P4 wzbudza cewkę stycznika K2, powodując załączenie żarówki E2.						
3	Naciśnięcie przycisku P3 powoduje odpadnięcie cewki stycznika K2, co skutkuje zgaśnięciem żarówki E2.						
4	Naciśnięcie przycisku P1 powoduje odpadnięcie cewki stycznika K1, co skutkuje zgaśnięciem żarówki E1.						

Rezultat 4: Działanie układu blokady kaskadowej, przy próbie załączania w kolejności niezgodnej z sekwencją wymuszoną działaniem układu, oraz działanie wyłącznika awaryjnego

1	Naciśnięcie przycisku P4 układ nie reaguje - zablokowana możliwość załączenia żarówki E2 gdy nie świeci żarówka E1.						
2	Naciśnięcie przycisku P1 układ nie reaguje - zablokowana możliwość wyłączenia żarówki E1, gdy świeci E2.						
3	Naciśnięcie przycisku P_AWARYJNY powoduje wygaszenie żarówek E1 oraz E2						

Przebieg 1: Przebieg procesu montażu układu

Zdający:

1	stosował narzędzia w sposób bezpieczny i zgodnie z ich przeznaczeniem						
2	dobierał właściwy rodzaj wkrętaka do stosowanego rodzaju łba śruby						
3	używał szczypiec bocznych oraz ściągacza izolacji w sposób bezpieczny, kierując wypadające fragmenty przewodów z dala od swojej twarzy						
4	używał zaciskacza tulejek izolowanych przed umieszczeniem końcówki przewodu w danym gnieździe aparatu						

Numer
stanowiska

Przebieg 2: Przebieg obsługi układu

Zdający:

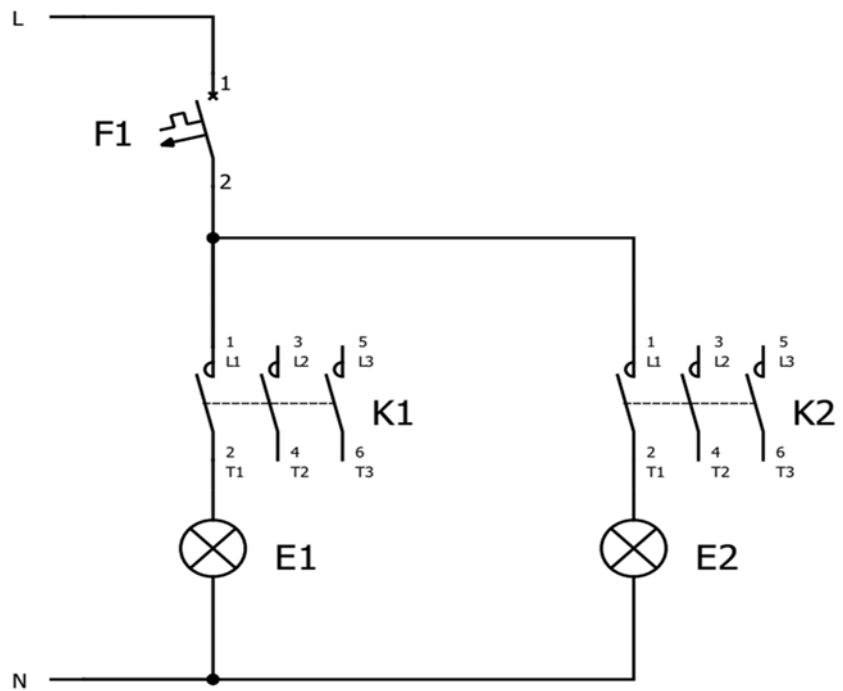
1	przed przystąpieniem do weryfikacji działania, przez podniesienie ręki, zgłosił gotowość do PZN						
2	weryfikuje działanie układu, przy prawidłowej kolejności załączania poprzez wciskanie przycisków sterowniczych w kolejności: P2, P4, P3 i P1						
3	weryfikuje działanie układu, przy nieprawidłowej kolejności załączania poprzez wciskanie przycisków sterowniczych w następującej kolejności: P4, P2, P4, P1 i P_AWARYJNY						
4	podłączony układ zadziałał poprawnie za pierwszym razem						

Egzaminator

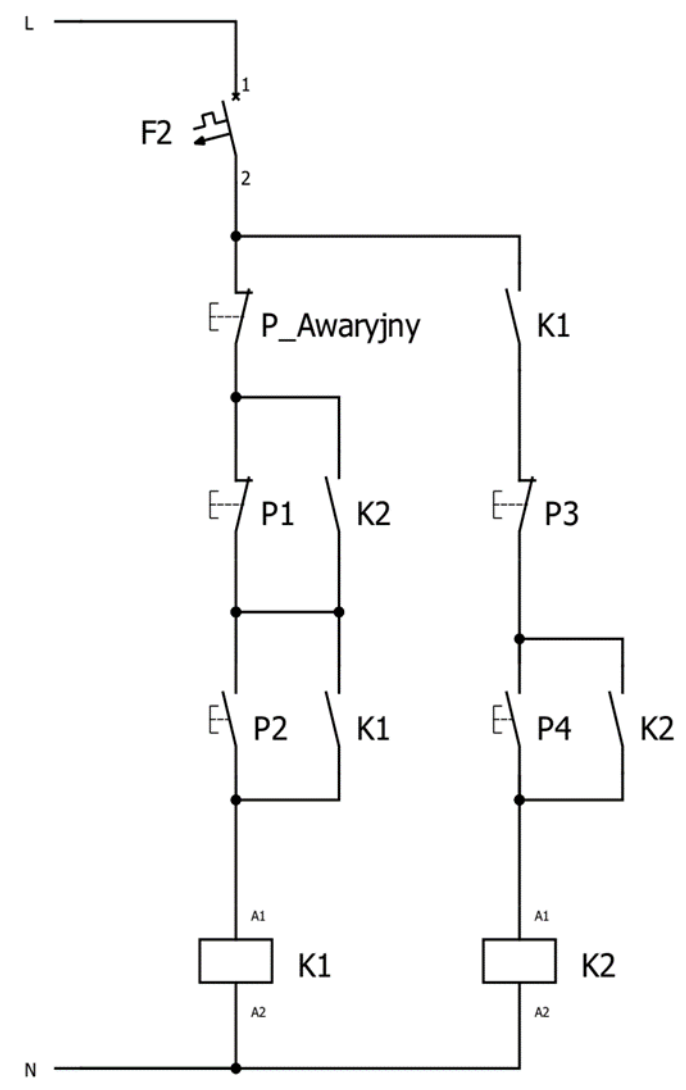
imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Schemat obwodu mocy



Schemat obwodu sterowania