

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2024
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i montaż elementów kadłuba jednostek pływających**
 Oznaczenie arkusza: **TWO.03-01-24.06-SG**
 Symbol kwalifikacji: **TWO.03**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił

Rezultat 1: Zakończenia usztywnień ścianki wewnętrznej szybu wentylacyjnego

1	Poz. 053 - zakończenia usztywnienia wykonane zgodnie z dokumentacją Rysunek 2						
2	Poz. 054 - zakończenia usztywnienia wykonane zgodnie z dokumentacją Rysunek 2						
3	Poz. 055 - zakończenia usztywnienia wykonane zgodnie z dokumentacją Rysunek 2						
4	Poz. 056 - zakończenia usztywnienia wykonane zgodnie z dokumentacją Rysunek 2						
5	Poz. 057 - zakończenia usztywnienia wykonane zgodnie z dokumentacją Rysunek 2						
6	Poz. 058 - zakończenia usztywnienia wykonane zgodnie z dokumentacją Rysunek 2						
7	Zakończenia usztywnień wykonane z zastosowaniem palnika acetylenowo-tlenowego						
8	Krawędzie usztywnień zostały oszlifowane						

Rezultat 2: Ścianka wewnętrzna szybu wentylacyjnego po prefabrykacji wstępnej

1	Płaskownik poz. 053 jest zamontowany w odległości 200 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji ± 2						
2	Płaskownik poz. 054 jest zamontowany w odległości 350 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji ± 2						
3	Płaskownik poz. 055 jest zamontowany w odległości 120 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji ± 2						
4	Płaskownik poz. 056 jest zamontowany w odległości 240 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji ± 2						
5	Płaskownik poz. 057 jest zamontowany w odległości 360 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji ± 2						
6	Płaskownik poz. 058 jest zamontowany w odległości 240 mm od krawędzi blachy z zachowaniem tolerancji ± 2						
7	Usztywnienia są zamontowane pod kątem $90^\circ \pm 1^\circ$ do płyty poz. 105						
8	Blacha poz. 105 ma oznaczony kierunek "Góra" oraz "PS" zgodnie z Rysunkiem 1						
9	Spoiny szczipne są rozmieszczone po obu stronach usztywnień w odstępach co około 150 mm						
10	Spoiny szczipne są oczyszczone						

Rezultat 3: Tabele pomiarów ścianki wewnętrznej szybu wentylacyjnego

Uwaga! Oceny należy dokonać po wykonaniu zadania. W kolumnach 4 i 5 tabeli pomiarów wpisano:

1	w kolumnie 4 tabeli rzeczywiste wymiary						
2	Poz.053 - wpisany wynik pomiaru wymiaru 200 ± 2 mm, podkreślony zgodnie ze stanem faktycznym						
3	Poz.054 - wpisany wynik pomiaru wymiaru 350 ± 2 mm, podkreślony zgodnie ze stanem faktycznym						
4	Poz.055 - wpisany wynik pomiaru wymiaru 120 ± 2 mm, podkreślony zgodnie ze stanem faktycznym						
5	Poz.056 - wpisany wynik pomiaru wymiaru 240 ± 2 mm, podkreślony zgodnie ze stanem faktycznym						
6	Poz.057 - wpisany wynik pomiaru wymiaru 360 ± 2 mm, podkreślony zgodnie ze stanem faktycznym						
7	Poz.058 - wpisany wynik pomiaru wymiaru 240 ± 2 mm, podkreślony zgodnie ze stanem faktycznym						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonywanie prefabrykacji wstępnej ścianki wewnętrznej szybu wentylacyjnego

Zdający:

1	stosował środki ochrony indywidualnej do pracy palnikiem acetylenowo-tlenowym: kask, rękawice, okulary ochronne, ochronniki słuchu i maskę przeciwpyłową						
2	stosował środki ochrony indywidualnej do pracy podczas szepiania elementów: kask, rękawice, tarcza spawalnicza, ochronniki słuchu i maskę przeciwpyłową						
3	stosował środki ochrony indywidualnej do pracy podczas szlifowania elementów: kask, rękawice, okulary typu gogle, ochronniki słuchu i maskę przeciwpyłową						
4	stosował narzędzia do wykonania prefabrykacji						
5	stosował narzędzia do montażu						
6	stosował narzędzia do trasowania						
7	stosował narzędzia do wykonania usztywnień						
8	odpady umieścił w pojemniku						
9	uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis